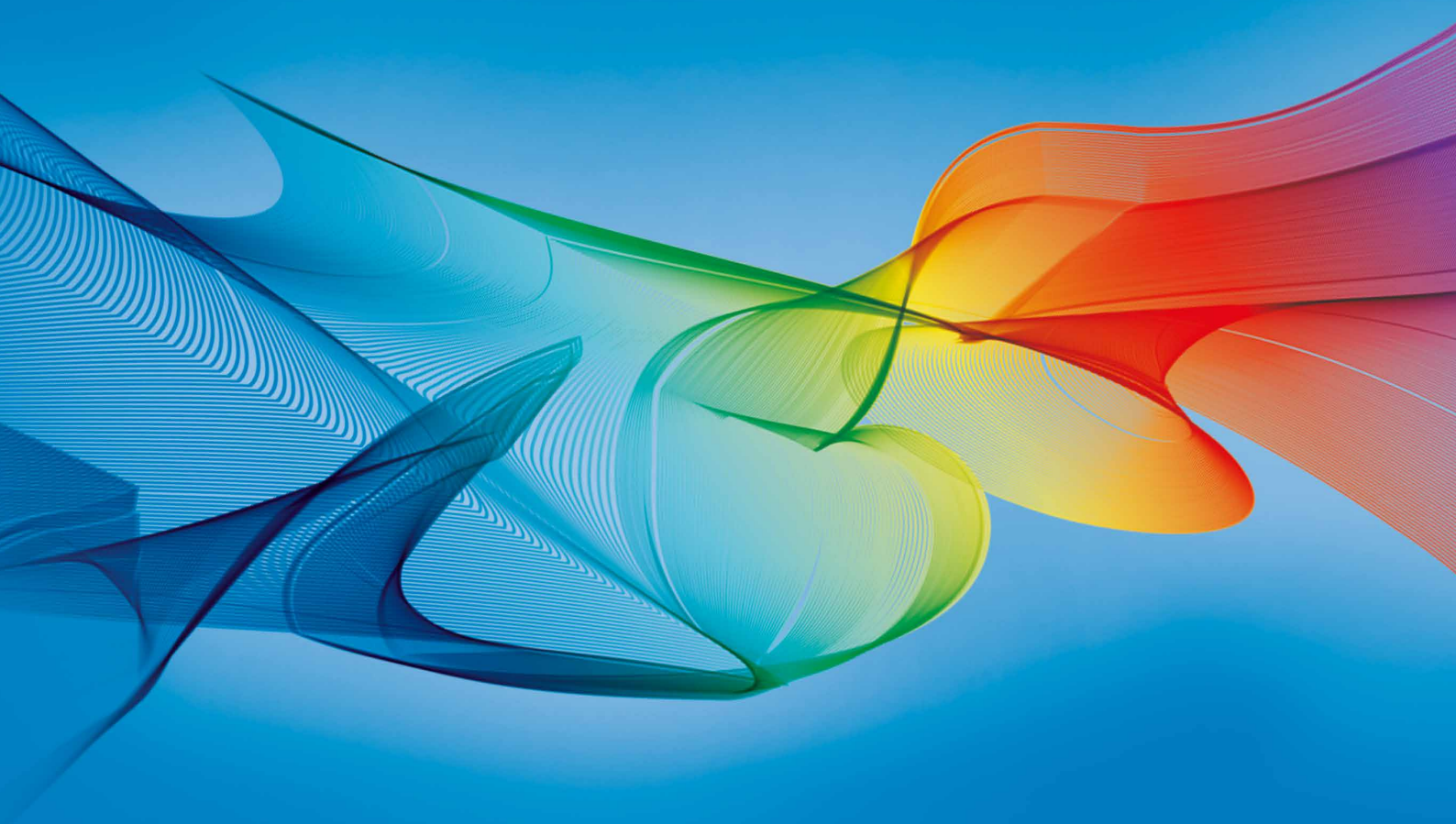


# AF-COLOR

## Masterbatches – individuell für Ihre Produktideen



AF-COLOR 

AF-COLOR

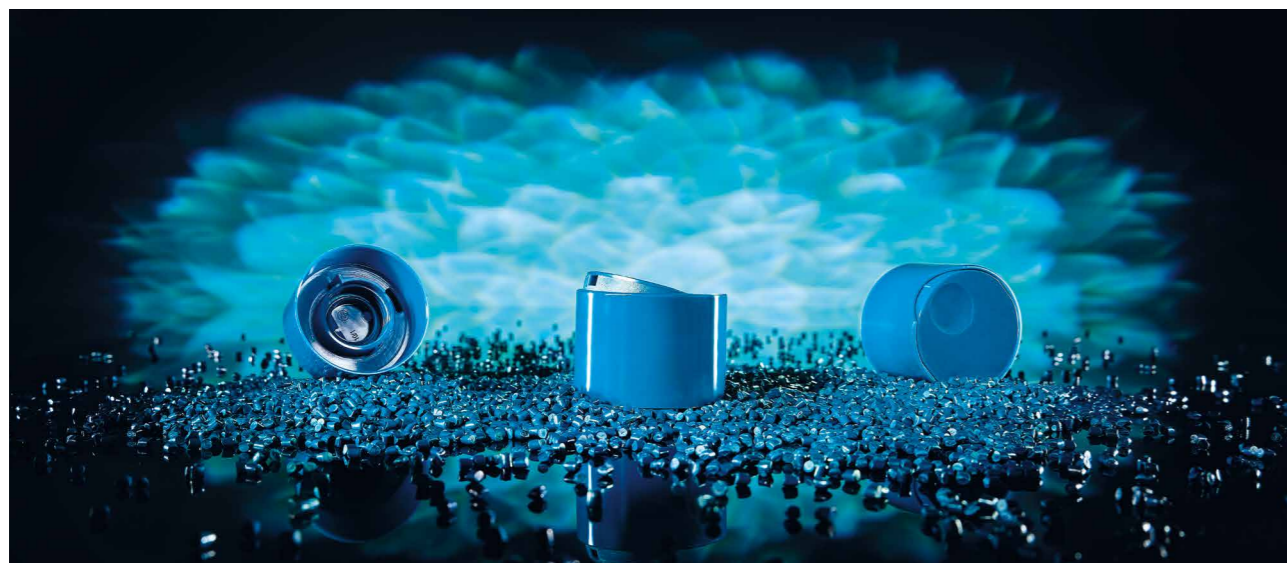
Zweigniederlassung der AKRO-PLASTIC GmbH

# AF-COLOR – kundenorientierte Mast erbatch-Kompetenz im Firmenverbund der Feddersen-Gruppe

AF-COLOR steht für die Herstellung hochwertiger technischer Masterbatches. Als Zweigniederlassung der AKRO-PLASTIC GmbH bieten wir am Standort Niederrissen durch das vorhandene Compoundier-Know-how in Forschung, Entwicklung und Produktionstechniken entsprechende Synergieeffekte im Sinne einer kompetenten Umsetzung von Kundenanforderungen.

## Vom Kunststoffhandel zur Veredlung:

- 1949** Gründung der K.D. Feddersen & Co. durch Karl Detlef Feddersen als Handelshaus für chemische Erzeugnisse.
- 1955** Aufnahme von Kunststoffen ins Produktportfolio der K.D. Feddersen & Co.
- 1958** Gründung der K.D. Feddersen Stiftung und Tod Karl Detlef Feddersens. Die K.D. Feddersen Stiftung ist heute alleinige Gesellschafterin der K.D. Feddersen Holding GmbH, welche seit 1985 Eigentümerin der Unternehmen der Feddersen-Gruppe ist.
- 1988** Übernahme der Plastikverarbeitung Eich, Industriegebiet Scheid. Die Umfirmierung erfolgte 1991 durch Verschmelzung mit der AKRO-PLASTIC GmbH.
- 2002** Die AKRO-PLASTIC GmbH bezieht den neu gebauten Standort im Gewerbegebiet Brohltal-Ost.
- 2004** Die AKRO-PLASTIC GmbH gründet die AKRO Engineering Plastics (Suzhou) Co., Ltd. als Produktionsstandort in Suzhou/China.
- 2004** Gründung der AF-COLOR als Zweigniederlassung der AKRO-PLASTIC GmbH.
- 2012** Die AKRO-PLASTIC GmbH eröffnet die 2. Produktionshalle im Gewerbegebiet Brohltal-Ost mit nunmehr doppelter Produktionskapazität.
- 2014** Gründung der AKRO-PLASTIC do Brasil Indústria e Comércio de Polímeros de Desempenho Ltda. in São Paulo/Brasilien und der BIO-FED als weitere Zweigniederlassung der AKRO-PLASTIC GmbH.



Seit 2004 ist AF-COLOR unter eigenem Namen im internationalen Firmenverbund der Feddersen-Gruppe der Spezialist für die Herstellung von Masterbatches.

In den vergangenen Jahren wurde kontinuierlich in den Aus- und Weiterbau von umweltfreundlichen Produktionsanlagen und in wichtige Bereiche wie F & E, Logistik und Vertrieb investiert. Für alle Branchen und ihre unterschiedlichen Anforderungsprofile stehen wir heute mit unseren neuesten Produktionsanlagen in einer Reihe mit renommierten Anbietern von hochwertigen Masterbatches. Mit unseren DQS-zertifizierten Prozessen bieten wir entsprechende Standards. Die Produktionskapazitäten passen wir dem steigenden Marktbedarf kontinuierlich an.

Unser Ziel ist es, einer der Besten der Branche zu sein. Dabei gehören die umweltspezifischen Aspekte genauso dazu, wie unsere sehr gut ausgebildeten und motivierten Mitarbeiter – von der Produktion bis hin zur kompletten Dienstleistungskette des Unternehmens. Nur so erreichen wir unser hohes Maß an Flexibilität, bei zugleich hoher Produktqualität und Produktivität für unsere anspruchsvolle Kundschaft.

Unter dem Namen AF-Eco® produzieren wir Masterbatches auf Basis vollständig biologisch abbaubarer\* und kompostierbarer Träger, bei denen nahezu 84 % des Kohlenstoffgehalts des Trägerpolymers auf nachwachsenden Rohstoffen basieren.

\* Vollständig aerob abbaubar gemäß ASTM D5209-91 bzw. DIN EN 13432



Extrusionslinie mit flexibler Verfahrenslänge und wahlweise Strang- oder Unterwassergranulierung.



Die Sicherstellung einer konstanten Produktqualität steht im Mittelpunkt unserer Ausgangsprüfung.

# AF-Color® – individuelle Lösungen für hohe Ansprüche

Farbe bestimmt unser Leben und ist ein wichtiger Faktor für innovatives Produktdesign. Dabei spielen farbliche sowie technische Anforderungen eine immer größere Rolle. Wir setzen alles daran, den Wünschen unserer Kunden mit unserem Wissen und den neuesten technischen Innovationen zu entsprechen.



Die Kunden von AF-COLOR können auf ein umfangreiches Masterbatch-Farbprogramm für viele Standardlösungen zurückgreifen.

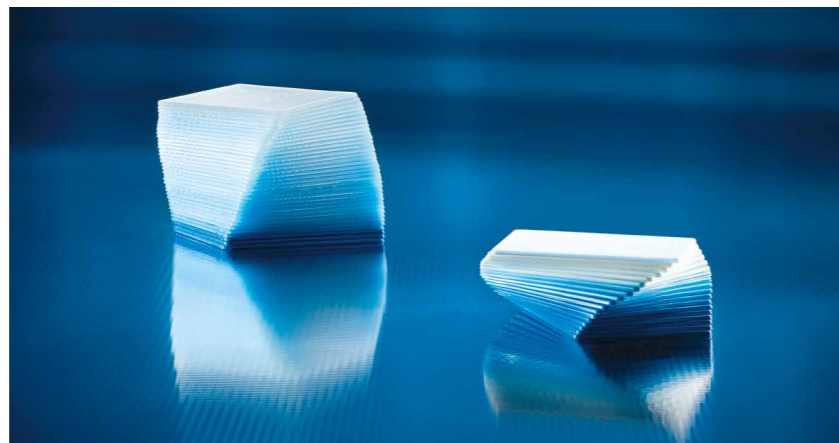
Unsere besondere Dienstleistung ist es jedoch, individuelle kundenorientierte Lösungen für farblich und technisch hohe Ansprüche anzubieten und diese auch in kleineren Mengen produktionsgerecht zu liefern.

Die Masterbatches werden in allen gängigen Trägermaterialien sowie in technischen Thermoplasten wie z. B. PA, PBT oder PPS angeboten und produziert.

Effekte wie Metallic, Transparenz, Flitter, Fluoreszenz, Phosphoreszenz, Faser, Granit, Perlmutter, Interferenz, Multicolor, Marmorierung, Holzeffekt, Thermochromie sind ebenfalls Bestandteil unseres Lieferumfangs.



*Neben dem guten Auge braucht es die Kompetenz, passende Lösungen für spezielle Projekte zu entwickeln.*



# AF-Carbon® – Ruß, bei uns so wichtig wie die Farben der Welt

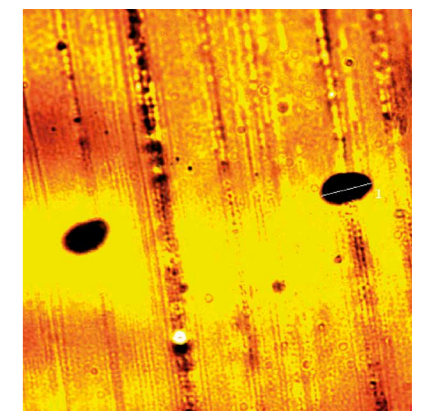
Mit dem Produktprogramm AF-Carbon® bieten wir unseren Kunden ein umfangreiches Portfolio an technisch anspruchsvollen Rußkonzentraten. Für die verschiedenen Branchen kommen unterschiedliche Ruße anwendungsspezifisch zum Einsatz.



*Höchste Dispergierqualität zum bestmöglichen Erhalt der mechanischen Eigenschaften bei Spritzgussbauteilen und für hochwertige Anwendungen im Folienbereich.*

Mit unseren neuesten umweltfreundlichen Produktionsanlagen haben wir besonders im Bereich Rußkonzentrate eine noch stärkere Position bezogen. Hier werden technisch anspruchsvolle Masterbatches in den unterschiedlichsten thermoplastischen Trägermaterialien für unsere Kunden entwickelt und angeboten. Dabei ist einer der wesentlichen Qualitätsfaktoren die gute Dispergierung. So können wir spezielle, branchengerechte Anforderungen, wie z. B. minimierte Agglomeratgröße, im Fertigprodukt realisieren. In Verbindung mit dem

bei AKRO-PLASTIC ansässigen akkreditierten Prüflabor können viele technische Aspekte für höchste Kundenzufriedenheit kontrolliert und getestet werden.



*Rußagglomeratbestimmung mittels Interferenz-Stereomikroskopie.*

# AF-Complex® – individuelle Masterbatch-Performance

So individuell wie die Ansprüche unserer Kunden. In unserer Produktfamilie AF-Complex® stehen Ihnen unterschiedliche Additiv-Kombinationen entsprechend der gewünschten technischen und farblichen Anforderungen zur Verfügung.

AF-Complex® steht für ein vollständiges Additiv-Programm in abgestimmter Performance und umfasst folgende Einsatzbereiche:

- Prozess- und Langzeit-Thermo-Stabilisierung
- UV-Stabilisierung
- UV-Filter/IR-Filter
- Gleitmittel-/Slipfunktionen
- Antistatische Ausrüstung
- Antiblock und Mattierung
- Nukleierung/Clarifier
- Treibmittel
- Biostatika/Hygiene
- Prozessstabilisierung
- Antifog
- Laser (Beschriften, Schweißen)
- Impact-Modifier
- Flammschutz



Kompetente Produktlösungen für Ihre individuelle Aufgabenstellung.

Die Produkte sind für den Einsatz im Spritzguss ebenso wie für Folien-, Profil- und Plattenextrusion sowie für Thermoform-Anwendungen geeignet. Anwendungsspezifische Kom-

binationsprodukte sowie auf kundenspezifische Bedürfnisse abgestimmte Spezialprodukte sind nach anwendungstechnischer Beratung möglich.



Maximale Transparenz in PP durch optimal auf Extrusions- oder Spritzgussprozess angepasste Clarifierkonzentrate.

# AF-Eco® – nachhaltige Produkte für mehr Umweltfreundlichkeit

Insbesondere für diese Anwendungen hat AF-COLOR, basierend auf biologisch abbaubaren Werkstoffen, die neue Produktreihe AF-Eco® in ihr Portfolio integriert.



Die Einfärbung von Biopolymeren gewinnt zunehmend an Bedeutung und erfolgt heute fast ausschließlich mit Hilfe von Farbmasterbatches, welche aus polymeren Trägermaterialien und entsprechenden Farbstoffen aufgebaut sind.

AF-COLOR verwendet für seine biobasierten Farb- und Additivkonzentrate ausschließlich sowohl bioabbaubare wie auch biobasierte Polyester als Trägermatrix.

Die in Europa maßgebliche Norm ist die DIN EN 13432, innerhalb derer sich die einschlägigen Lieferanten anhand entsprechender Prüfungen bewegen müssen.

Die Zertifizierungsstellen selbst (Vinçotte, DIN CERTCO) haben wiederum ebensolche Laboratorien, die diese Prüfungen durchführen. Der



Gehalt an nicht-bioabbaubaren Füllstoffen ist nach der DIN EN 13432 auf insgesamt maximal 5 % limitiert, pro einzeltem Füllstoff auf maximal

1 %. Zudem ist der Schwermetallgehalt vor allem in Verpackungsanwendungen innerhalb dieser Norm reglementiert.



Eine Studie des Instituts „Organic Waste Systems“ in Belgien zeigt, dass eine Plastiktüte aus M-VERA® B5010 mit einer Wanddicke von 288 µm innerhalb von 12 Wochen vollständig durch Bakterien zersetzt wird.

**Disclaimer:** Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und Anwendungsmöglichkeiten informieren. Eine rechtliche Zusage bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einzelfall kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Verarbeiter und Anwender werden durch unsere Angaben nicht von Versuchen und eigenen Prüfungen für den konkreten Einsatzfall befreit. AKROMID®, AKROLEN®, AKROLOY®, AKROTEK®, PRECITE®, AF-Carbon®, AF-Color®, AF-Complex®, AF-Clean®, ICX®, BIO-FED®, M-VERA® und AF-Eco® sind eingetragene oder beantragte Marken der Feddersen-Gruppe.

# Wir freuen uns auf das Gespräch mit Ihnen!

## **AF-COLOR**

Zweigniederlassung der AKRO-PLASTIC GmbH

Industriegebiet Scheid 27

56651 Niederzissen

Telefon: +49(0)2636-8092-0

Telefax: +49(0)2636-8092-31

[info@af-color.com](mailto:info@af-color.com)

[www.af-color.com](http://www.af-color.com)

Hier finden Sie immer  
den aktuellsten Stand  
der Broschüre:

